

## **Functie: RVS Lasser**

### **Doelstelling**

Het zelfstandig opbouwen van ingewikkelde constructies door middel van een breed scala aan bewerkingen, waaronder het leggen van lasverbindingen in constructie- en plaatwerk.

### **Resultaatgebieden**

#### Vorbereiding

- Bestuderen van de tekening(en) en lasinstructies met lassymbolen/laspecificaties om inzicht te krijgen in vorm en afmetingen van de naden, te gebruiken materiaalsoort(en), gewenste kwaliteit en volledigheid en duidelijkheid van de instructies
- Kiezen van de meest geschikte lasmethode en materiaalafmetingen, waarbij rekening gehouden dient te worden met de vereiste kwaliteit, doelmatigheid en toegankelijkheid
- Bepalen van de meest geschikte lasvolgorde om vervorming door krimp te voorkomen
- Instellen van de benodigde lasapparatuur
- Indien nodig, overleggen met de Productie Coördinator over de uitvoering van de opdracht
- Laten voorbereiden van basismateriaal of zelf uitvoeren van deze bewerkingen

#### Uitvoering

- MIG/MAG en TIG lassen van RVS en aluminium producten; grotendeels op niveau 2
- Het verrichten van projectmatige werkzaamheden die noodzakelijk zijn ten behoeve van eenmalige producten of prototypes. Hierbij is sprake van eenvoudige tot gecompliceerde plaatwerkproducten, die volgens opdracht en tekening of schets van de werkvoorbereiding worden gemaakt.
- Pasmaken van constructiedelen, bepalen van de meeste geëigende techniek daartoe: autogeen snijden, slijpen, vijlen, boren, tappen, e.d.
- Richten van constructiedelen met behulp van richtapparatuur, bedienen van hijsapparatuur.
- Bepalen van het stadium waarin gedeelten afgelast dienen te worden
- Indien nodig: afwerken van de producten volgens specificaties met behulp van borstel of schuurmachine
- Zelfstandig oplossen van voorkomende problemen, afwijkingen door middel van b.v. herstellingen, aanpassingen, eventueel extra voorzieningen.

#### Controle

- Meten van constructies met behulp van schuifmaat, rolmaat en hoogtemeter
- Visuele kwaliteitscontrole

### **Kenmerken**

#### Bevoegdheden

- Beoordelen van de werkopdrachten en lasinstructies op uitvoerbaarheid
- Bepalen van de optimale lasvolgorde en lasmethode
- Afkeuren van de uitgevoerde werkzaamheden op het gebied van voorbereiding

#### Verantwoordelijkheid

- Opvolgen van de lasinstructies
- Opleveren van lassen die voldoen aan de kwaliteitseisen
- Voorkomen van stagnatie in de productievoortgang, het voldoen aan normtijden
- Melden van urenoverschrijding en kwaliteitsproblemen, inclusief motivering, aan de leidinggevende
- Naleven van veiligheids-, arbo-, milieu- en kwaliteitsvoorschriften.